

252 Кирпичная кладка

WorldSkills Standards Specification

Section	WSSS Marks	WSSS Marks	Aspect Marks	Variation
1	Модуль 1	100,00	100,00	0,00
			Total Variation	0,00

Criteria

ID	Name	Mark
A	Модуль 1	100,00
B		
C		
D		
E		
F		
G		
H		
I		

Sub Criterion ID	Sub Criterion Name or Description	Day of Marking	Aspect Type M = Meas J = Judg	Aspect - Description	Judg Score	Extra Aspect Description (Meas or Judg) OR Judgement Score Description (Judg only)	Requirement (Measurement Only)	WSSS Section	Calculation Row (Export only)	Max Mark						
A1	Швы	2	J	Одинаковая толщина швов	0	выполнено плохо, не приемлемо к индустрии		1		2,00						
					1	соответствует промышленным стандартам, имеются незначительные отклонения (среднее качество)										
					2	соответствует высокому промышленному стандарту, хорошее качество										
			J	Вертикальность швов	3	восхитительно, отличное выполнение работы (шедевр)					1		2,00			
					0	выполнено плохо, не приемлемо к индустрии										
					1	соответствует промышленным стандартам, имеются незначительные отклонения (среднее качество)										
			J	Качество обработанных швов	2	соответствует высокому промышленному стандарту, хорошее качество								1		2,00
					3	восхитительно, отличное выполнение работы (шедевр)										
					0	выполнено плохо, не приемлемо к индустрии										

Criterion A Total Mark 100,00

A4	Горизонталь	2	M	Размер неполноценного кирпича первого ряда 8	за каждое отклонение в 1 мм снимается 10%	45	1	2,00
			M	Длина модуля 9	за каждое отклонение в 1 мм снимается 10%	1,200	1	2,00
A5	Вертикаль	2	M	Горизонталь верхней части модуля по точке 1-1	за каждое отклонение в 1 мм снимается 10%	0	1	2,00
			M	Горизонталь верней части модуля по точке 2-2	за каждое отклонение в 1 мм снимается 10%	0	1	2,00
			M	Горизонталь средней части модуля по точке 3-3	за каждое отклонение в 1 мм снимается 10%	0	1	2,00
			M	Горизонталь нижней части модуля по точке 4-4	за каждое отклонение в 1 мм снимается 10%	0	1	2,00
			M	Горизонталь нижней части модуля по точке 5-5	за каждое отклонение в 1 мм снимается 10%	0	1	2,00
			M	Горизонталь нижней части детали по точке 5-5	за каждое отклонение в 1 мм снимается 10%	0	1	2,00
A6	Плоскость (выравнивание)	2	M	Вертикаль левого торца модуля 1-1	за каждое отклонение в 1 мм снимается 10%	0	1	2,00
			M	Вертикаль левого угла фасада 2-2	за каждое отклонение в 1 мм снимается 10%	0	1	2,00
			M	Вертикаль правого торца угла 3-3	за каждое отклонение в 1 мм снимается 10%	0	1	2,00
			M	Вертикаль правого угла фасада 4-4	за каждое отклонение в 1 мм снимается 10%	0	1	2,00
			M	Вертикаль центра модуля по точке 5-5	за каждое отклонение в 1 мм снимается 10%	0	1	2,00
			M	Общая вертикальность модуля	за каждое отклонение в 1 мм снимается 10%	0	1	2,00
			M	Вертикаль правого внутреннего угла детали по точке 6-6	за каждое отклонение в 1 мм снимается 10%	0	1	2,00
			M	Вертикаль правого внутреннего угла детали по точке 6-6	за каждое отклонение в 1 мм снимается 10%	0	1	2,00
			M	Вертикаль левого внутреннего угла детали точка 7-7	за каждое отклонение в 1 мм снимается 10%	0	1	2,00
			M	Плоскость левой части фасада по высоте 1-2	за каждое отклонение в 1 мм снимается 10%	0	1	2,00
			M	Плоскость детали 3-4 по диагонали	за каждое отклонение в 1 мм снимается 10%	0	1	2,00
A7	Углы	2	M	Плоскость верней части модуля точки 5-6	за каждое отклонение в 1 мм снимается 10%	0	1	2,00
			M	Плоскость фасада точки 7-8	за каждое отклонение в 1 мм снимается 10%	0	1	2,00
			M	Плоскость детали 9-10	за каждое отклонение в 1 мм снимается 10%	0	1	2,00
			M	Плоскость верх фасада 11-12	за каждое отклонение в 1 мм снимается 10%	0	1	2,00
			M	Угол наклона детали на точке точки 1	за каждое отклонение в 1 мм снимается 10%	120°	1	2,00
A8	Детали	2	M	Угол наклона детали на точке 2	за каждое отклонение в 1 мм снимается 10%	60°	1	2,00
			M	Расстояние между колоннами	за каждое отклонение в 1 мм снимается 10%	280	1	2,00
			M	Расстояние между колоннами	за каждое отклонение в 1 мм снимается 10%	140	1	2,00
			M	Высота детали	за каждое отклонение в 1 мм снимается 10%	740	1	2,00
			M	Длина неполноценного кирпича детали	за каждое отклонение в 1 мм снимается 10%	215	1	2,00
			M	Длина неполноценного кирпича детали	за каждое отклонение в 1 мм снимается 10%	185	1	2,00
			M	Длина неполноценного кирпича детали	за каждое отклонение в 1 мм снимается 10%	125	1	2,00
			M	Отступ середины модуля	за каждое отклонение в 1 мм снимается 10%	70	1	2,00
			M	Длина неполноценного кирпича детали	за каждое отклонение в 1 мм снимается 10%	40	1	2,00
			M	Длина неполноценного кирпича детали	за каждое отклонение в 1 мм снимается 10%	133	1	2,00

Sub Criterion ID	Sub Criterion Name or Description	Day of Marking	Aspect Type M = Meas J = Judg	Aspect - Description	Judg Score	Extra Aspect Description (Meas or Judg) OR Judgement Score Description (Judg only)	Requirement (Measurement Only)	WSSS Section	Calculation Row (Export only)	Max Mark	Criterion B	Total Mark	0,00

Sub Criterion ID	Sub Criterion Name or Description	Day of Marking	Aspect Type M = Meas J = Judg	Aspect - Description	Judg Score	Extra Aspect Description (Meas or Judg) OR Judgement Score Description (Judg only)	Requirement (Measurement Only)	WSSS Section	Calculation Row (Export only)	Max Mark

Criterion F Total Mark 0,00

Criterion G Total Mark 0,00

Criterion H Total Mark 0,00

Criterion I Total Mark 0,00

Competition Total Mark 100,00